EAGLETRONIC MTL2

SR2400, SR4803, SR6000

MANUEL D'UTILISATEUR

V2.0 – Mai 2006 www.batterychargers.it

INDEX

· 1. INTRODUCTION 3
· 2. AVERTISSEMENTS ET RÈGLES DE SÉCURITÉ..... 3
· GENERALITÉS..... 3
· PREVENTION CONTRE L'ÉLECTROCUTION..... 3
· PREVENTION CONTRE LES BRÛLURES ET BLESSURES..... 4
· PREVENTION CONTRE LE FEU ET LES EXPLOSIONS..... 4
· ÉTINCELLES ET DOMMAGES AU CONNECTEURS..... 5
PREMIERS SOINS ET AIDE MÉDICALE..... 5
· 3. DESCRIPTION DU CHARGEUR..... 6
· 4. INSTALLATION DU CHARGEUR..... 7
·BRANCHEMENT À L'ALIMENTATION CA..... 8
·SÉLECTION DE LA TENSION CA 208/240/480VCA (SEULEMENT POUR LE SR4803)..... 8
·AJUSTEMENTS DE TENSION..... 9
· 5. UTILISATION DU CHARGEUR..... 11
· PROGRAMMATION DU POINT DE GAZÉIFICATION..... 11
· BRANCHEMENT DE LA BATTERIE ET DÉMARRAGE AUTOMATIQUE..... 13
· OPÉRATION DE CHARGE..... 14
· MINUTERIE DE PROTECTION – ARRÊT D'URGENCE..... 15
· SAUVEGARDE AUTOMATIQUE DES DONNÉES..... 15
· DÉTECTION POUR FUSIBLE CC BRÛLÉ..... 16
· ARRÊT AUTOMATIQUE DE LA CHARGE..... 16
· ARRÊT AU DÉBRANCHEMENT DE LA BATTERIE..... 16
· ÉGALISATION & MODE MAINTIEN..... 17
· ARRÊT MANUEL..... 19
· 6 SCHÉMAS ÉLECTRIQUES..... 20

1. INTRODUCTION

Avant d'utiliser votre chargeur EAGLETRONIC MTL2, veuillez prendre le temps de lire ces instructions attentivement.
Le manuel d'utilisateur est une partie importante de l'équipement. Il est recommandé de garder celui-ci dans une bonne condition pour la durée de l'équipement. Il devrait être placé dans un endroit propre et sec et disponible pour les utilisateurs.
Pour indiquer les instructions importantes, les blocs de couleur suivants sont utilisés:

DANGER!
Cette opération peut être dangereuse pour l'utilisateur.

ATTENTION!
Cette opération est importante pour le fonctionnement du chargeur.

2. AVERTISSEMENTS ET RÈGLES DE SÉCURITÉ

GÉNÉRALITÉS

Les chargeurs tel que l' EAGLETRONIC MTL2 peuvent causer des blessures ou la mort, ou endommager d'autres équipements ou la propriété si l'utilisateur n'observe pas de façon stricte les règles de sécurité.
Des utilisations sécuritaires doivent être apprises suite à une formation avant d'utiliser l'équipement.
Seulement le personnel qualifié doit installer, utiliser et réparer cet équipement.

PRÉVENTION CONTRE L'ÉLECTROCUTION

Câbles dénudés, ou terminaux dans le circuit, ou sans mise à la terre, les équipements vivants électriquement peuvent électrocutés fatalement quelqu'un. Il faut avoir un électricien compétent pour vérifier si l'équipement est bien mis à la terre et déterminer quels pièces ou terminaux sont alimentés afin de se protéger de l'électrocution.
La résistance du corps humain diminue lorsque mouillé, permettant au courant de circuler dangereusement à travers le corps. Ne pas travailler dans un endroit mouillé sans être extrêmement prudent. Se tenir sur un tapis de caoutchouc ou du bois sec et utiliser des gants lorsque l'humidité ne peut être évitée. Garder les vêtements secs.

INSTALLATION ET MISE À LA TERRE –Un interrupteur de puissance doit être situé près de l'équipement. Vérifier l'étiquette pour le voltage et les phases requis. Si seulement du courant triphasé est disponible, branchez la phase simple sur l'équipement en utilisant seulement 2 fils de la ligne triphasé.
NE JAMAIS BRANCHER la mise à la terre de l'équipement sur le 3ième fil vivant de la ligne 3-phase car le boîtier de l'équipement deviendrait vivant électriquement et pourrait causer une électrocution fatale.

Si le conducteur de mise à la terre est déjà inclus dans la connexion du câble d'entrée, assurez-vous de le brancher dans une prise murale avec une mise à la terre correspondante. S'il ne fait pas partie de la connexion, utiliser un fil de mise à la terre séparé. Ne pas enlever le contact de mise à la terre de la connexion. Utiliser des connections compatibles. Vérifier la continuité électrique de la mise à la terre avant d'utiliser l'équipement. Le fil de mise à la terre doit être de dimension égal ou supérieur aux fils de courant de ligne.

CÂBLES DE SORTIE CC– Inspecter souvent les câbles pour les dommages à l'isolation. Remplacer ou réparer les câbles fissurés ou brisés immédiatement. Utiliser des câbles ayant une capacité suffisante pour le courant nominal pour éviter la surchauffe.

TERMINAUX DE BATTERIE– Ne pas toucher les terminaux de batterie pendant le fonctionnement.

SERVICE ET ENTRETIEN – Fermer l'interrupteur principal ou débrancher l'équipement avant de procéder à l'inspection, l'ajustement ou l'entretien. Cadenasser l'interrupteur principal (Enlever les fusibles) afin d'éviter la remise du courant accidentelle.
Débrancher l'équipement lorsque inutilisé ou hors service.
Débrancher la batterie du chargeur.
Garder les pièces internes, propres et sèches. La poussière et l'humidité peuvent causer un défaut d'isolation. Ce défaut peut provoquer une tension surélevée à la sortie.

PRÉVENTION CONTRE LES BLESSURES ET BRÛLURES

La batterie produit des courants élevés en court-circuit et peut brûler la peau sévèrement lorsqu'en contact avec un métal conducteur qui transporte ce courant.
Enlever tout objet de métal sur vos doigts ou poignets qui pourraient être en contact avec les terminaux de batteries ou les connexions inter-cells de la batterie.
L'acide de batterie est très corrosif.

Toujours porter une protection pour les yeux et des vêtements protecteurs lorsque vous travaillez près des batteries.

PRÉVENTION CONTRE LE FEU ET L'EXPLOSION

Lors de la recharge, les batteries produisent des gaz d'hydrogène explosifs d'une certaine concentration dans l'air (La limite inflammable ou explosive est de 4.1% à 72% d'hydrogène dans l'air). Les bouchons ventilés de la batterie aident à ralentir la relâche de l'hydrogène dans l'air, mais l'hydrogène produit peut former une atmosphère explosive près de la batterie si la ventilation est déficiente.
Le système de ventilation doit être fabriqué pour fournir une certaine quantité d'air frais adéquate pour le nombre de batteries recharges. C'est essentiel pour la prévention d'explosions. Toujours garder les étincelles, flammes, cigarettes allumées et autres sources d'incendie loin de la zone de recharge des batteries. Ne pas défaire les branchements des batteries présentement en charge. Ne pas déposer d'outils ni d'objets métalliques sur les batteries.

ÉTINCELLES ET DOMMAGES AUX CONNECTEURS

Afin de prévenir les étincelles et les dommages des contacts du connecteur, assurez-vous que le chargeur est arrêté (OFF) avant de brancher ou débrancher la batterie. L'ampèremètre ne doit PAS indiquer aucun courant.

PREMIERS SOINS ET AIDE MÉDICALE

Un endroit pour les premiers soins et une personne qualifiée devrait être disponible pour chaque quart de travail pour traitement immédiat de victimes d'électrocution.
PREMIERS SOINS: Appelez un médecin et/ou une ambulance immédiatement et utiliser les techniques recommandées par la Croix Rouge.

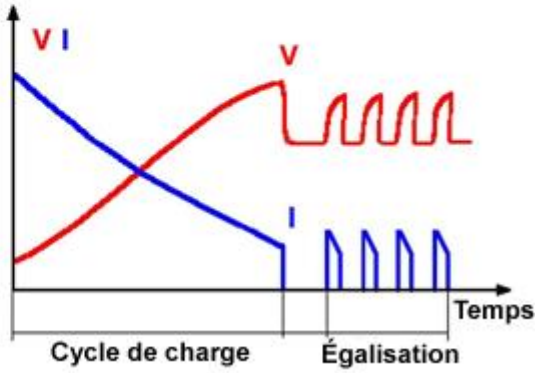
DANGER: L'ÉLECTROCUTION PEUT ÊTRE FATALE.
Si une personne est inconsciente et que l'on suppose l'électrocution, ne pas toucher à la personne si elle est en contact avec l'équipement de recharge, les câbles de branchements ou autres pièces alimentées électriquement.
Débrancher le courant avec l'interrupteur principal et appliquer les premiers soins.
Du bois sec, balai de bois, et autres matériaux isolés peuvent être utilisés pour déplacer les câbles, si nécessaire, de la personne.
SI LA RESPIRATION EST DIFFICILE, donner de l'oxygène.
S'IL N'Y A AUCUNE RESPIRATION, PRATIQUER LA RESPIRATION ARTIFICIELLE.
SI LE POULX EST ABSENT, PRATIQUER LE MASSAGE CARDIAQUE.

Dans le cas de l'acide dans les yeux, rincer abondamment avec de l'eau propre et rechercher une aide médicale professionnelle immédiatement.

.

3. DESCRIPTION

Les chargeurs *EAGLETRONIC MTL2* sont fabriqués pour recharger des batteries au plomb-acide. Ces unités convertissent le courant d'entrée CA en un courant de sortie CC au voltage désiré. La courbe de charge est WA).



L'opération du chargeur *EAGLETRONIC MTL2* est géré par le nouveau contrôle de charge digital MTL2, qui est une carte électronique basé sur microprocesseur de la dernière génération. Les caractéristiques du contrôle de charge digital MTL2 sont:

– Programmation facile par interrupteurs de configuration.
– Voltage de gazéification (80%), programmable.
– Algorithme proportionnel pour calcul du temps de charge.
– Système d'égalisation programmable (Automatique & Manuel).
– Système de maintien à voltage contrôlé.
– Détection de voltage de batterie.
– Cycle de désulfatation.
– Minuterie de sécurité indépendante.
– Sauvegarde automatique de données lors de pannes de courant.
– Indication cyclique de V/cell, AMPS, Ah retournés, temps.
– Compteur pour temps au repos.
– Messages déroulant en texte simple.

Le contrôle de charge MTL2 surveille la courbe entière de charge, et comprend plusieurs caractéristiques de sécurité.

Le panneau frontal du contrôle MTL2 contient un affichage digital (4-Chiffres), le bouton d'arrêt "STOP" et le bouton d'égalisation manuelle "MANUAL-EQUALIZE".

4. INSTALLATION DU CHARGEUR

Conditions d'utilisation:

Température d'opération: 5°C à 45°C
Température d'entreposage: -20°C to 60°C
Humidité relative: moins de 75%

DANGER!

Risque de chocs électriques! Le chargeur doit être installé par du personnel qualifié seulement.

Pour prévenir les risques de feu ou de chocs électriques, ne pas exposer l'unité à la pluie ou à l'humidité.

Ne pas utiliser en présence de gas inflammables à cause du risque d'étincelles.

ATTENTION!

S'assurer que la puissance d'entrée CA maximale (tel que sur l'étiquette) est disponible selon votre alimentation électrique et vérifier avec la tension d'opération de l'unité.

Allouer un espace adéquat pour la circulation de l'air pour éviter la surchauffe.

Ne pas placer l'unité près de sources de chaleur, dans des endroits avec de la poussière excessive ou avec des vibrations mécaniques.

BRANCHEMENT À L'ALIMENTATION CA

Le chargeur doit être branché à l'alimentation avec un câble et une prise adéquate, avec un disjoncteur et/ou un interrupteur.

Les câbles d'alimentation CA doivent être branches au **BLOC TERMINAL D'ALIMENTATION CA** situé sur le côté droit à l'intérieur du boîtier, sous le contacteur principal (voir figure).

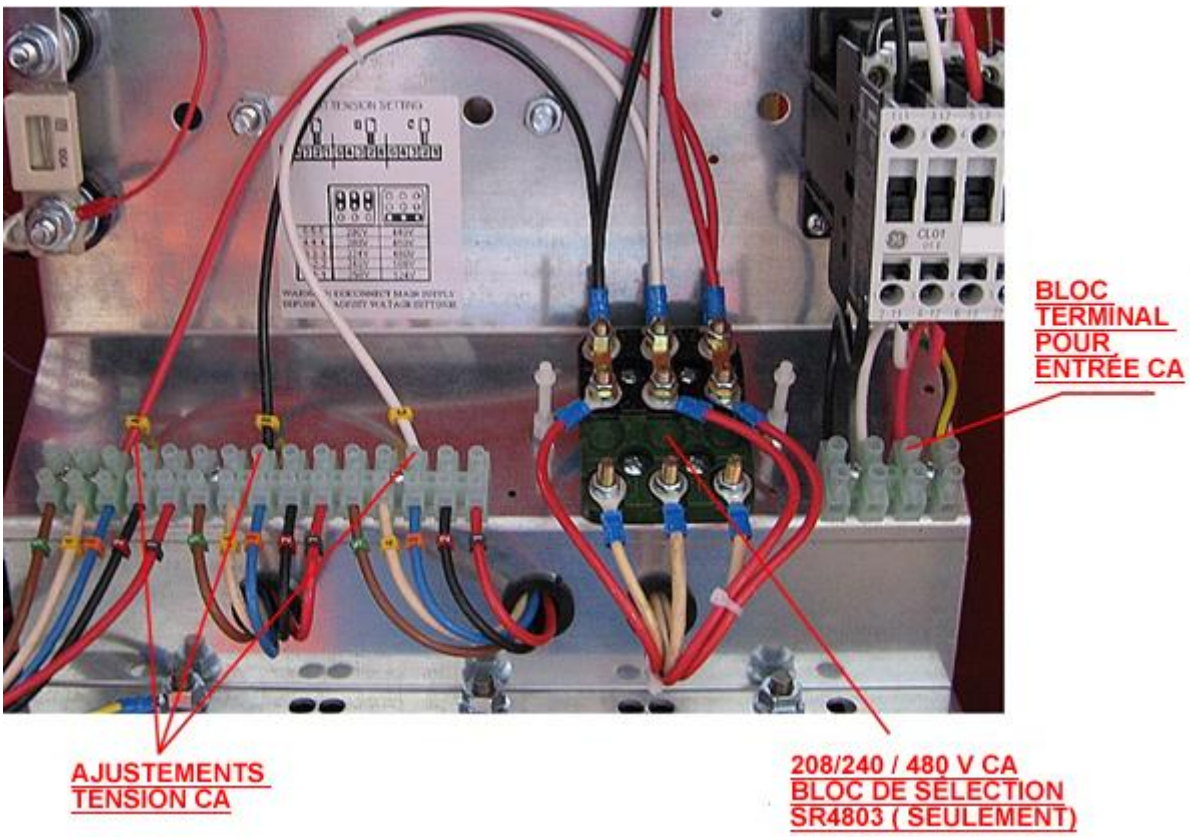
S'assurer de bien serrer les vis du bloc terminal pendant l'installation et tirer chaque fil séparément pour vérifier le montage avant l'alimentation.

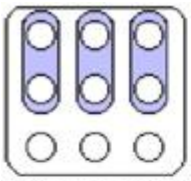
SÉLECTION DE LA TENSION D'ENTRÉE CA 208/240/480 VOLTS (SR4803 SEULEMENT)

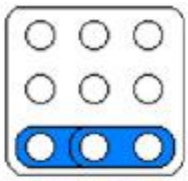
Le modèle SR4803 peut être configuré pour 208/240 VCA ou 480 VCA de tension nominale d'entrée.

Cette sélection peut être fait sur le BLOC DE SÉLECTION 220-240 / 480 VCA, situé au centre du panneau intérieur, près du bloc terminal de l'alimentation CA.

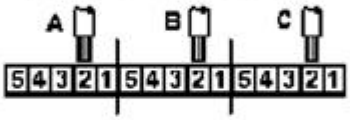
Débrancher le chargeur de l'alimentation principale et de la batterie.
Enlever la protection plastifié au dessus du BLOC DE SÉLECTION 220-240 / 480 VCA.
Enlever les trois barres de jonction de cuivre.
Placer les barres dans la position requise en référence aux figures suivantes.
Serrer les connections suffisamment.
Replacer la protection plastifiée.
Rebrancher le chargeur à l'alimentation principale.

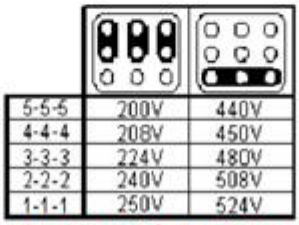



Sélection 208/240


Sélection 480

Ajustement tension d'entrée





5-5-5	200V	440V
4-4-4	208V	450V
3-3-3	224V	480V
2-2-2	240V	508V
1-1-1	250V	524V

ATTENTION!! DÉBRANCHER L'ALIMENTATION PRINCIPALE AVANT DE PROCÉDER AUX AJUSTEMENTS

AJUSTEMENTS DE LA TENSION D'ENTRÉE CA

ATTENTION!

L'ajustement adéquat sur les bornes d'entrée du transformateur de puissance est fondamental pour un rendement maximal et un bon fonctionnement du chargeur *EAGLETRONIC MTL2*.

Si le courant d'alimentation réel est différent du voltage d'ajustement auquel le chargeur est ajusté, le courant de sortie peut en être affecté de façon significative.

Les bornes d'ajustement du transformateur de puissance et l'étiquette des 5 tensions nominales disponibles, sont situés sur le côté gauche du panneau intérieur.
Utiliser un multimètre, mesurer la valeur RÉELLE de votre alimentation à l'endroit ou le chargeur est installé.

Identifier lequel des 5 valeurs de voltage est le plus près de la valeur mesurée.

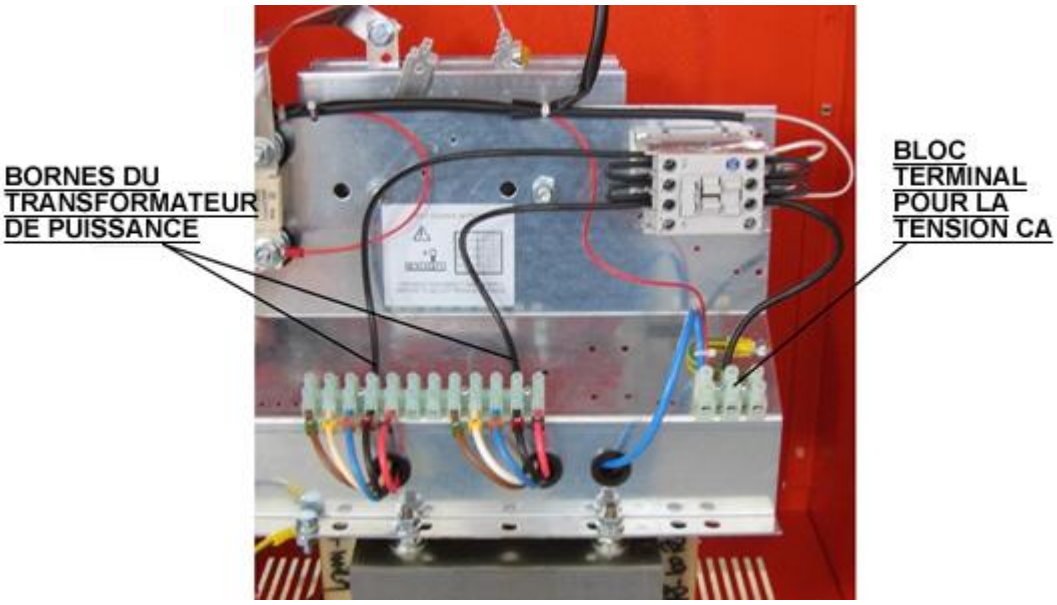
	SR2400	*SR4800*	*SR6000*
1	1x 250 VCA	3x 250 VAC 3x 500 VCA	3x 620 VCA
2	1x 240 VCA	3x 240 VAC 3x 490 VCA	3x 610 VCA
3	1x 224 VCA	3x 224 VAC 3x 480 VCA	3x 600 VCA
4	1x 208 VCA	3x 208 VAC 3x 460 VCA	3x 575 VCA
5	1x 200 VCA	3x 200 VAC 3x 440 VCA	3x 550 VCA

Exemple 1: pour un chargeur SR2400 (simple phase) si la tension mesurée est 212 VCA, le transformateur doit être branché à la borne # 4, qui correspond à 208 VCA.
Exemple 2: pour un chargeur SR6000 (triphasé) si la tension mesurée est 608 VCA, le transformateur doit être branché à la borne # 2, qui correspond à 610 VCA.

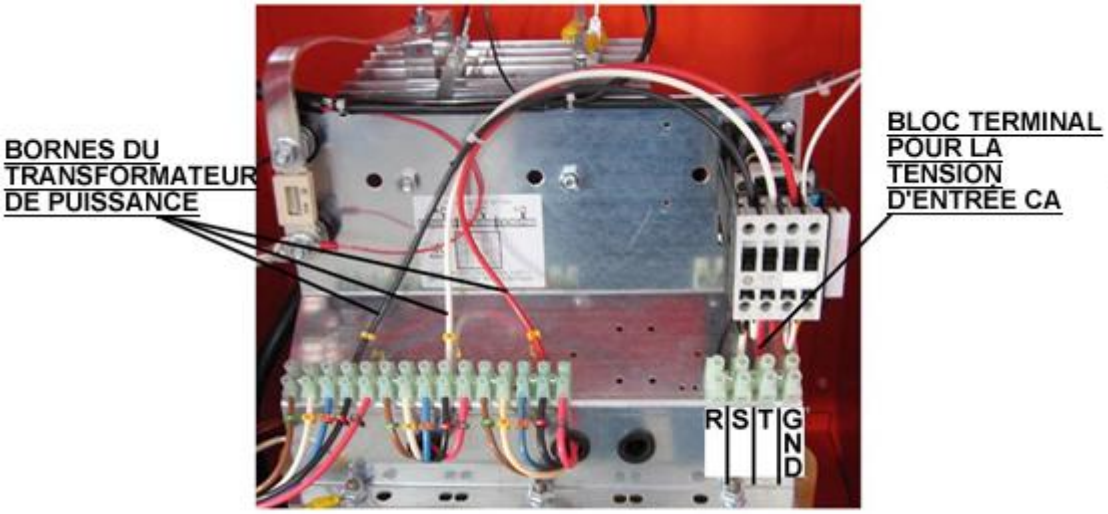
Pour les unités simple phase (SR2400), les fils à déplacer sont les DEUX qui proviennent du contacteur CA, identifiés par la lettre "A".

Pour les unités triphasés (SR4803 – SR6000), les fils à déplacer sont les TROIS qui proviennent du contacteur CA, identifiés par la lettre "A", "B" et "C".

Unités simple phase (SR2400)



Unités triphasés (SR4803 & SR6000)



5. UTILISATION DU CHARGEUR

PROGRAMMATION DU POINT DE GAZÉIFICATION (80%)

ATTENTION!

La programmation adéquate du point de gazéification est importante pour une opération maximale du chargeur *EAGLETRONIC MTL2*.

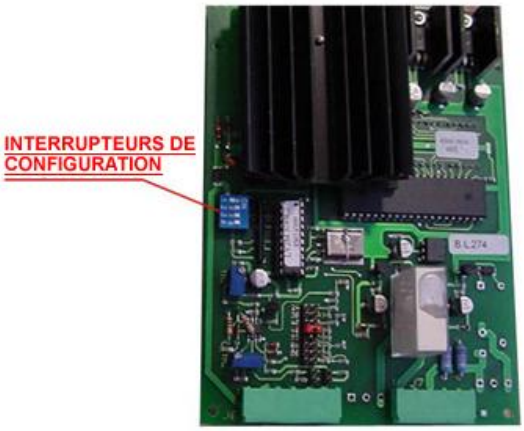
Seulement les personnes qualifiées peuvent faire ces ajustements.

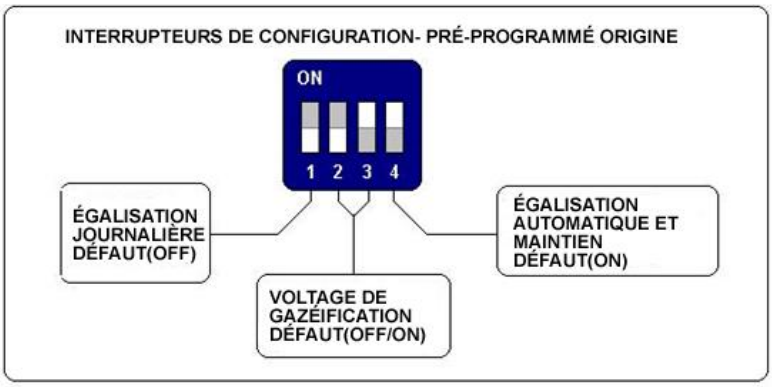
La possibilité de programmer le point de gazéification (80% de charge) peut aider l'utilisateur afin d'ajuster la courbe de charge aux exigences de la batterie toute sa vie durant. La valeur par défaut est de 2.40 Volt/cell.

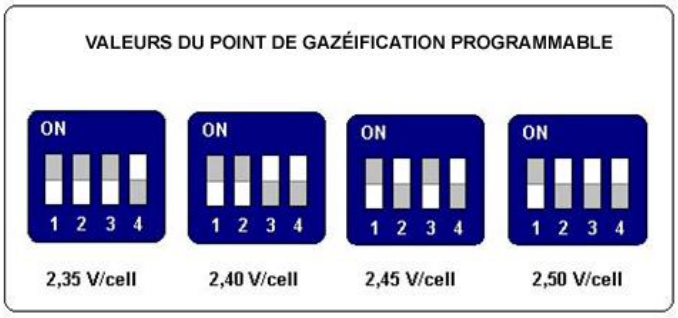
Cette valeur peut être modifié avec les deux interrupteurs de configuration situés sur le contrôle MTL2, près du microprocesseur et du dissipateur de chaleur (noir), (voir la figure suivante).L'unité contient 4 interrupteurs de configuration: les 2 interrupteurs centraux (numéro 2 et numéro 3) programment le point de gazéification.

Pour modifier cette valeur, suivre les indications suivantes:

Débrancher l'alimentation CA du chargeur et la batterie.
Localiser les interrupteurs de configuration sur la carte électronique digital (voir la figure suivante).
Ajuster les interrupteurs selon la table suivante et la figure.
Rebrancher l'alimentation principale.







INT. #2	INT. #3	POINT DE GAZÉIFICATION
0	0	2.35 V/cell
0	1	2.40 V/cell
1	0	2.45 V/cell
1	1	2.50 V/cell

Lorsque la batterie sera branchée au chargeur, le point de gazéification sera indiqué sur l'affichage digital durant la séquence de démarrage.

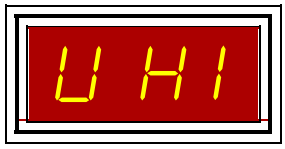
BRANCHEMENT DE LA BATTERIE ET DÉMARRAGE AUTOMATIQUE

ATTENTION!

Les chargeurs *EAGLETRONIC MTL2* sont programmés pour un cycle complet automatique de recharge, cependant il est recommandé de vérifier l'opération du chargeur lorsque la batterie est branchée plus de 12 heures.

Brancher la batterie au chargeur, en utilisant un connecteur adéquat. Lorsque la batterie est branchée correctement, l'affichage s'allume et indique le voltage de la batterie (V/cell). Si le voltage de batterie est plus bas que le seuil de 1,62 V/cell, le chargeur ne démarre pas, et l'affichage indique le message d'erreur "Voltage Low":

Si le voltage de batterie est plus haut que le seuil de 2,60 V/cell, le chargeur ne démarre pas, et l'affichage indique le message d'erreur "Voltage High".



Si le voltage de batterie est entre le seuil minimum et maximum, le chargeur a un délai de 3 secondes avant le démarrage, pendant que l'affichage indique le point de gazéification.

Si, durant la charge, le voltage de la batterie dépasse le seuil maximum de 2,80 V/cell, le chargeur s'arrête automatiquement, et le message d'erreur "Voltage High" s'affiche sur l'indicateur digital.

OPÉRATION DE CHARGE

Le panneau de contrôle EAGLETRONIC MTL2 du chargeur Bassi a un affichage digital qui donne les informations sur l'état de recharge.

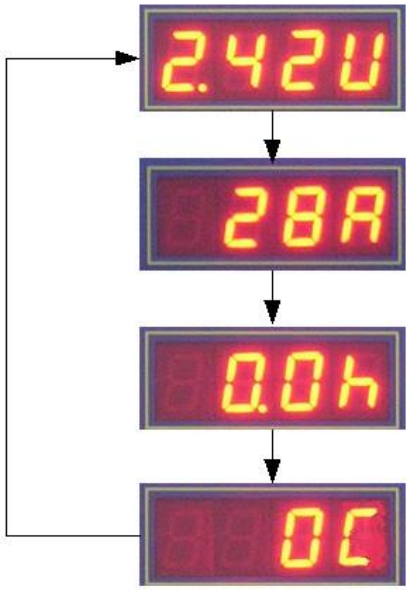
Durant la recharge, les paramètres suivants sont affichés en séquence:

Batterie : Voltage/cell (Voltage CC) (Volt); (U)

Courant de charge (Courant CC) (Ampère); (A)

Temps de recharge (Heures); (h)

Capacité rechargée (Ah); (C)



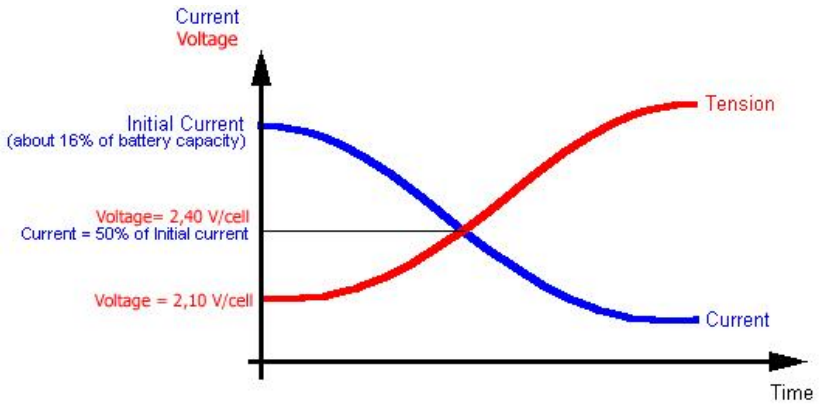
La lettre après les valeurs (U-A-h-C) indique quel paramètre est présentement affiché. Pour l'affichage du temps, le chargeur utilise ce format:

(HEURES), (MINUTES/DIZAINES) h

Exemples:
Temps de recharge: 3h 30 minutes
Affichage: 3.3h

Temps de recharge: 7h 50 minutes
Affichage: 7.5h

Le courant de charge suit la courbe Wa, tel que décrit dans la norme DIN 41774, pendant que les paramètres de charge sont indiqués sur l'affichage digital.



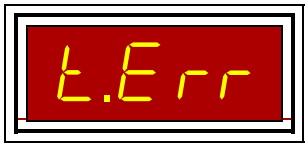
Lorsque la batterie atteint le point de gazéification (80% de charge), la charge continue pour la moitié du temps requise pour atteindre ce point avec un temps total minimum de 30 minutes.

Exemples:
Si la batterie atteint le point de gazéification en 1 heure, la charge finale se poursuit pour 30 minutes.
Si la batterie atteint le point de gazéification en 5 heures, la charge finale se poursuit pour 2 heures et 30 minutes.
Si la batterie atteint le point de gazéification en 10 heures, la charge finale se poursuit pour 5 heures.
Si la batterie atteint le point de gazéification en 11h59m59s, , la charge finale se poursuit pour 5h 59m59s (Temps maximum alloué avant la minuterie de sécurité).

Ces temps limites sont définis pour utiliser le chargeur avec différentes capacités de batteries (dépendant du temps disponible pour la recharge, de 8 à 16 heures), avec aucun ajustement au contrôle.

MINUTERIE DE PROTECTION - ARRÊT D'URGENCE

• Si la batterie n'atteint pas le point de gazéification avant 12 heures, la recharge est arrêtée par la minuterie de protection et l'affichage indique le message d'erreur "Time Error":

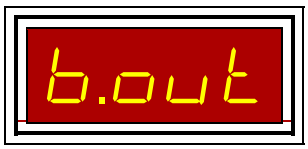


Si ce message d'erreur apparaît, il est recommandé d'appeler le département de service pour un examen complet du système.

La cause du problème peut être un mauvais ajustement de la tension CA: si l'alimentation est ajusté pour une certain valeur (par exemple: 610 V) mais la tension réelle est plus basse (par exemple: 575 V), le courant de charge sera plus bas que la valeur nominale, causant ainsi plus de temps pour atteindre le point de gazéification.

SAUVEGARDE AUTOMATIQUE DE DONNÉES

Si, pendant la recharge ou l'égalisation, une ou plusieurs pannes de courant surviennent, le microprocesseur sauvegarde automatiquement toutes les informations sur l'état de la charge. Pendant l'absence de courant et que la batterie est branchée au chargeur, l'affichage indique le message d'erreur "Black Out":



Lorsque le courant est rétabli, le chargeur redémarre automatiquement au point exact de l'interruption et complète la recharge normalement.

DÉTECTION POUR FUSIBLE CC BRÛLÉ

• Si le fusible est brûlé ou absent, l'afficheur indique le message "Fuse":

Ce message apparaît aussi si la batterie est demeurée déchargée pour une longue période de temps, causant la sulfatation dans les cellules.

ARRÊT AUTOMATIQUE DE LA CHARGE

DANGER!

Eviter de débrancher la batterie pendant la recharge.

Il est dangereux pour l'utilisateur de débrancher la batterie durant la charge et pourrait annuler la garantie de l'équipement.

• Lorsque la recharge est complète, le chargeur s'arrête, et l'affichage indique le message déroulant: "End Elapsed x.x h".

Le temps indiqué par l'afficheur est le temps écoulé depuis la fin de la charge (cool down time).

Cet indication est utile pour une opération rotative de premiers arrivés, premiers sortis (First In/ First Out); lorsque l'utilisateur prend un chariot électrique, il choisit toujours celui avec le temps écoulé le plus élevé après la fin de la charge.

Les valeurs finales de Voltage/cell, temps de charge et capacité rechargée demeure en mémoire. Si le bouton d'arrêt est appuyé, l'afficheur indique ces valeurs en séquence.

ARRÊT AUTOMATIQUE AU DÉBRANCHEMENT DE LA BATTERIE

DANGER!

Eviter de débrancher la batterie pendant la recharge.

Il est dangereux pour l'utilisateur de débrancher la batterie durant la charge et pourrait annuler la garantie de l'équipement.

Si la batterie est débranchée pendant la recharge, le chargeur EAGLETRONIC MTL2 arrête automatiquement.

ÉGALISATION ET MODE MAINTIEN

ATTENTION!

La programmation adéquate du mode d'égalisation est importante pour une opération maximale du chargeur *EAGLETRONIC MTL2*.

Seulement les personnes qualifiées peuvent faire ces ajustements.

Les chargeurs Eagletronic MTL2 ont un ensemble complet de fonctions programmable d'égalisation et de maintien:

– Égalisation manuelle: 4 heures d'extension du temps de charge (choisi par l'utilisateur)
– Égalisation journalière: 4 heures d'extension du temps de charge (quotidien)
– Égalisation automatique et maintien: Cycle hebdomadaire + maintien long terme

ÉGALISATION MANUELLE

La fonction d'égalisation manuelle est utile pour l'utilisateur qui préfère gérer l'égalisation des batteries personnellement.

Prolongation du cycle de charge de 4 heures, et peut être activé en appuyant sur le bouton d'égalisation, situé sur le côté droit du panneau frontal, pendant le début de la charge.

L'affichage indique le message "Eq. On" au cycle visuel des paramètres de charge, et la charge se poursuit normalement.

Une fois l'égalisation manuelle engagée, la seule façon de l'annuler est de débrancher et rebrancher la batterie.

ÉGALISATION QUOTIDIENNE

La fonction d'égalisation quotidienne allonge le cycle de charge de 4 heures, et est pratique pour le reconditionnement de batteries légèrement sulfatées.

Elle peut être activé en déplaçant l'interrupteur de configuration #1 à la position active "ON" (voir la description de la programmation des interrupteurs de configuration dans les paragraphes précédents).

La fonction d'égalisation quotidienne est inactive par défaut.

Étant donné que l'égalisation quotidienne est un programme intense et peut provoquer une surcharge de la batterie, il est recommandé de limiter l'utilisation sur de courtes périodes et de revenir à la programmation d'égalisation normale.

Il est aussi recommandé de surveiller l'opération du chargeur pour éviter un excès de température de la batterie lorsque la fonction d'égalisation est activée.

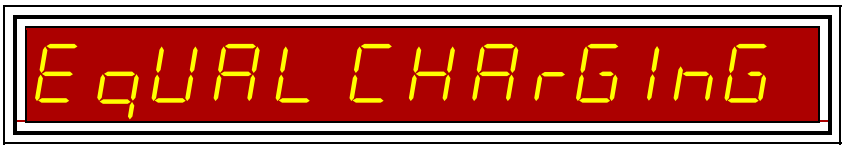
ÉGALISATION AUTOMATIQUE ET MAINTIEN

La fonction d'égalisation automatique et de maintien est totalement géré par le contrôle MTL2.
Il peut être activé en déplaçant l'interrupteur de configuration #4 en position active "ON" (voir la description de la programmation des interrupteurs de configuration dans les paragraphes précédents).

L'égalisation automatique et de maintien est active par défaut. Lorsque la charge est complété normalement, le contrôle ajoute 5 cycles de courtes charges additionnelles de 30 minutes, avec 14 heures et 30 minutes d'intervalle entre chaque charge.

Durant le temps d'intervalle entre chaque charge égalisatrice, l'affichage indique le message déroulant: "End Elapsed x.x h":

Lorsque la charge égalisatrice est en cours, l'affichage indique le message déroulant:" EQUAL CHARGING":



Suivi de l'indication du courant de charge.

OPÉRATION DE MAINTIEN

Si une batterie n'est pas utilisée sur une longue période (exemple: travail saisonnier, périodes de congés), elle doit être bien chargé pour éviter une diminution de performance, alors il est très important de recharger la batterie avant de la laisser au repos pour une période de plus de 24 heures.

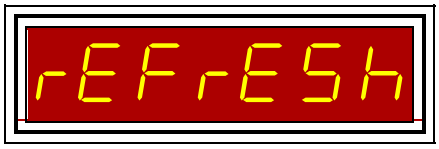
Il est difficile de garder une batterie chargée lorsque le temps de repos (entreposage) est très long (semaines ou mois). La fonction MAINTIEN est utile pour garder une batterie en bonne condition lorsqu'elle n'est pas utilisée pour un temps indéterminé.

Il suffit de laisser la batterie branchée au chargeur après le cycle complet de recharge normale.

Le microprocesseur du chargeur EAGLETRONIC MTL2 garde le voltage de batterie sous surveillance et actionne le chargeur automatiquement lorsque le voltage descend sous le seuil minimum prédéfini.

Lorsque la batterie est sous surveillance, l'affichage indique le message déroulant "Volt Control":

Si le voltage descend sous le seuil minimum préétabli, le chargeur donne un cycle de charge additionnel pour garder une batterie en parfaite condition, et l'affichage indique le message déroulant: "Refresh".



Chaque recharge se termine lorsque le voltage de batterie atteint le seuil maximum préétabli.

- NOTE: Avec le système de charge de maintien "voltage contrôlé", la batterie reste en parfaite condition pour un temps indéfini, sans aucun risque de sous charge ou de surcharge.

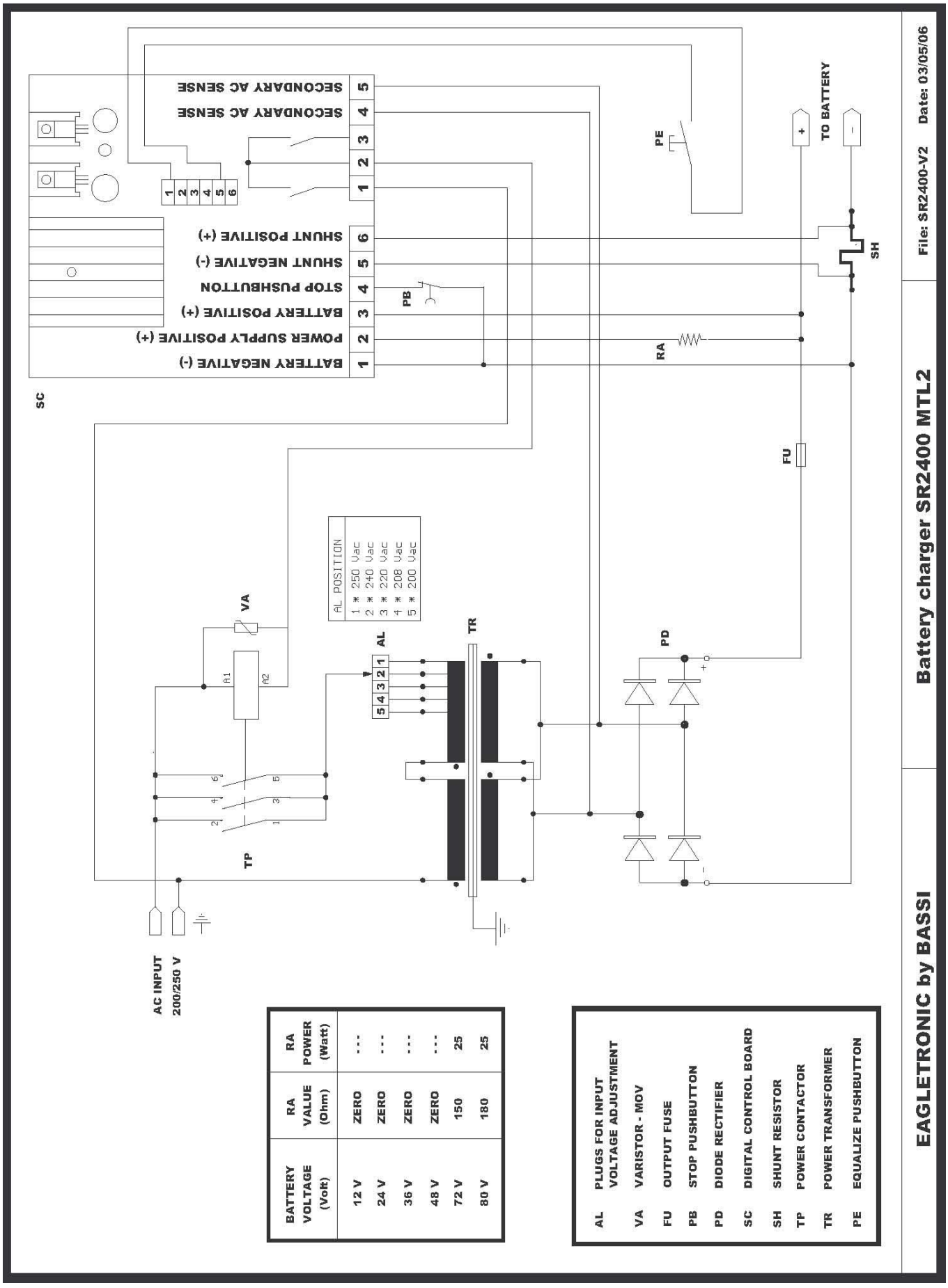
  Si la batterie est en condition idéale (absence de sulfatation) la charge de maintien ne sera jamais activée. Dans le cas opposé, si la batterie est en mauvaise condition et la sulfatation est significative, la charge de maintien sera activée et la batterie demeure chargée sans aucun problème.

ARRÊT MANUEL

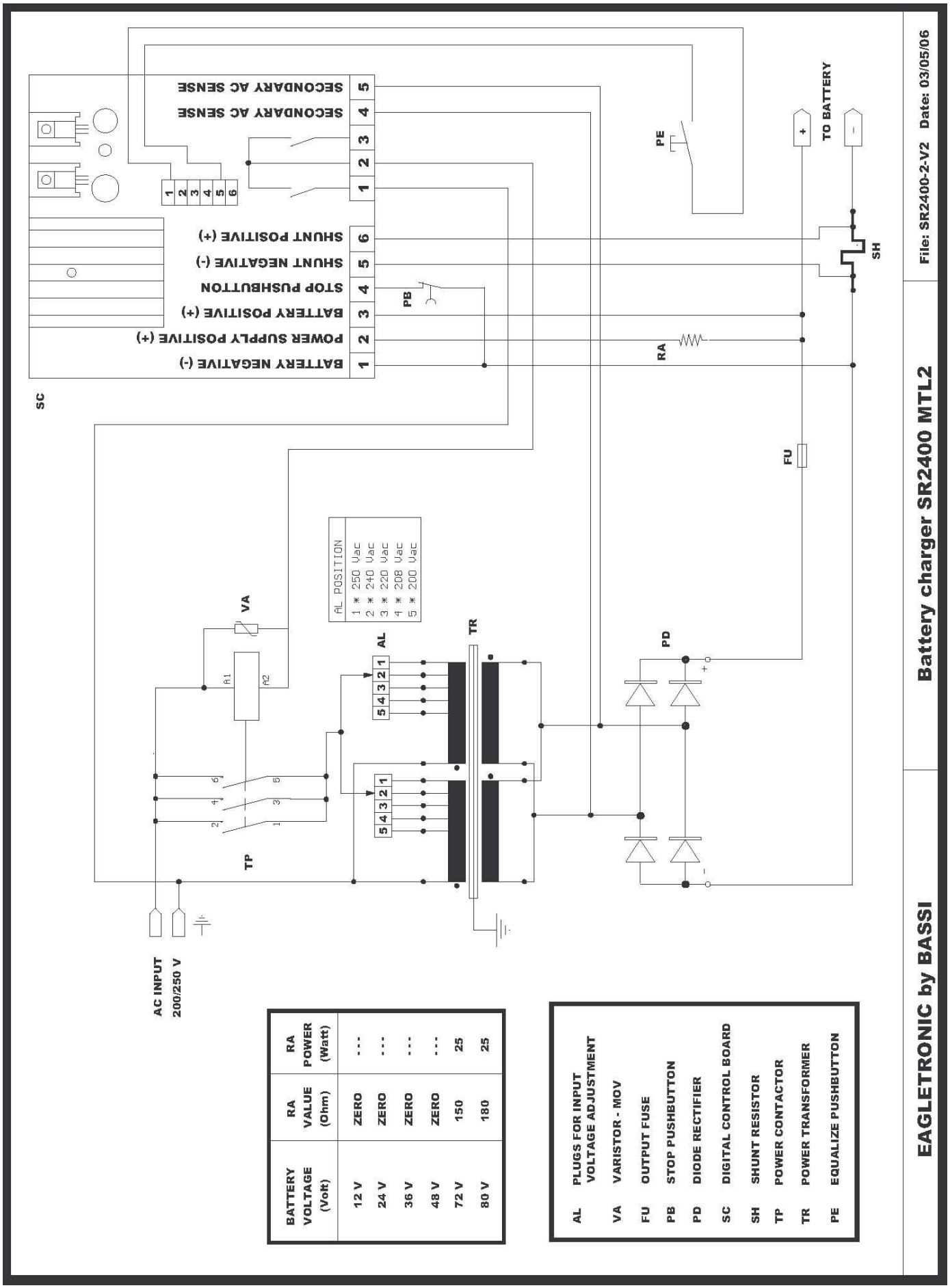
Pendant la recharge, il est possible d'arrêter le chargeur en appuyant sur le bouton rouge correspondant : "MANUAL STOP" sur le panneau frontal.
L'affichage indique le message "Stop":

- Les valeurs finales de Voltage/cell, temps de charge et capacité rechargée demeure en mémoire. Si le bouton "MANUAL STOP" est appuyé de nouveau, ces valeurs seront affichées en séquence.

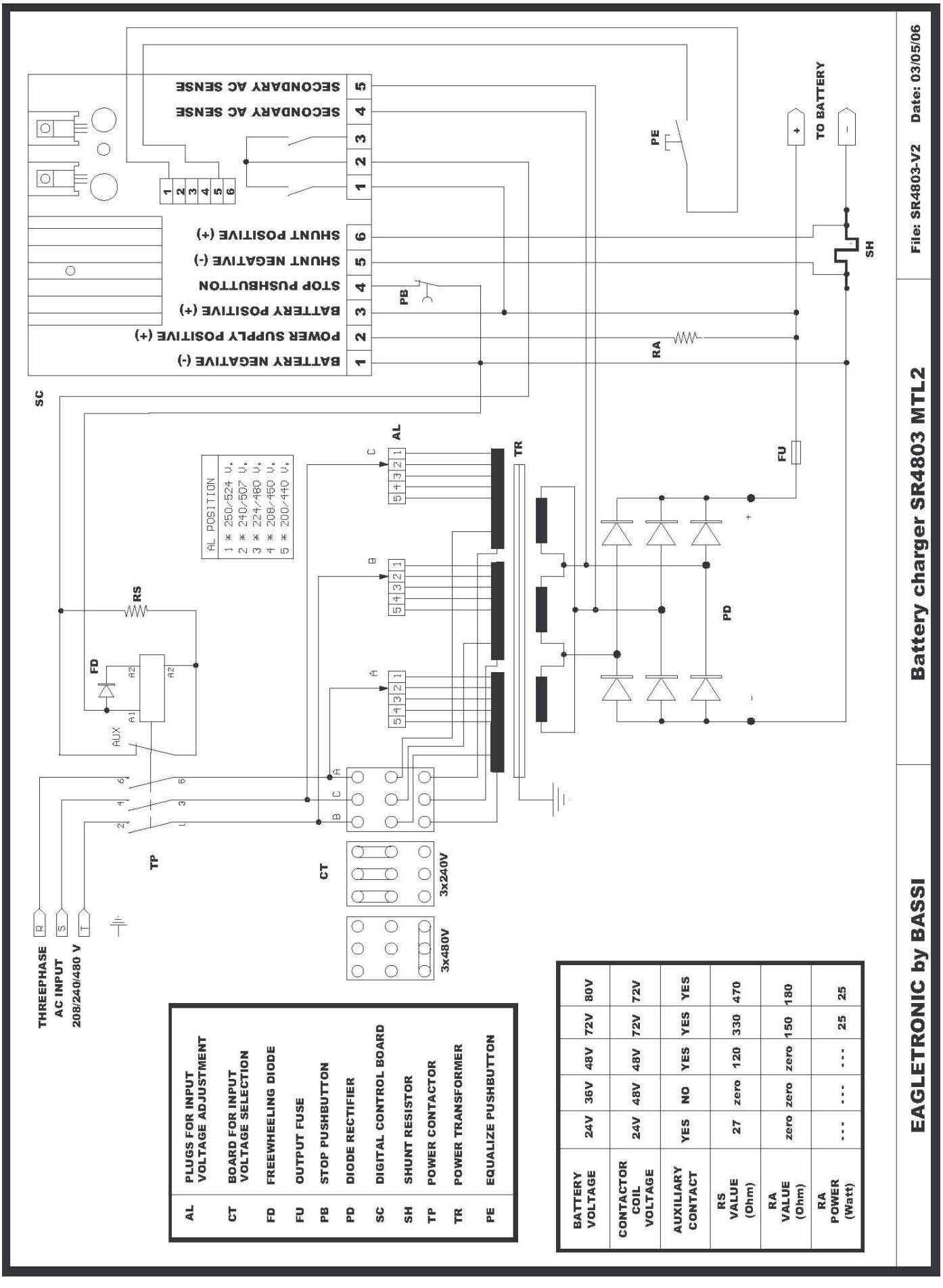
Lorsque la charge est arrêtée manuellement, les fonctions d'égalisation et de charge de maintien sont automatiquement désactivées.

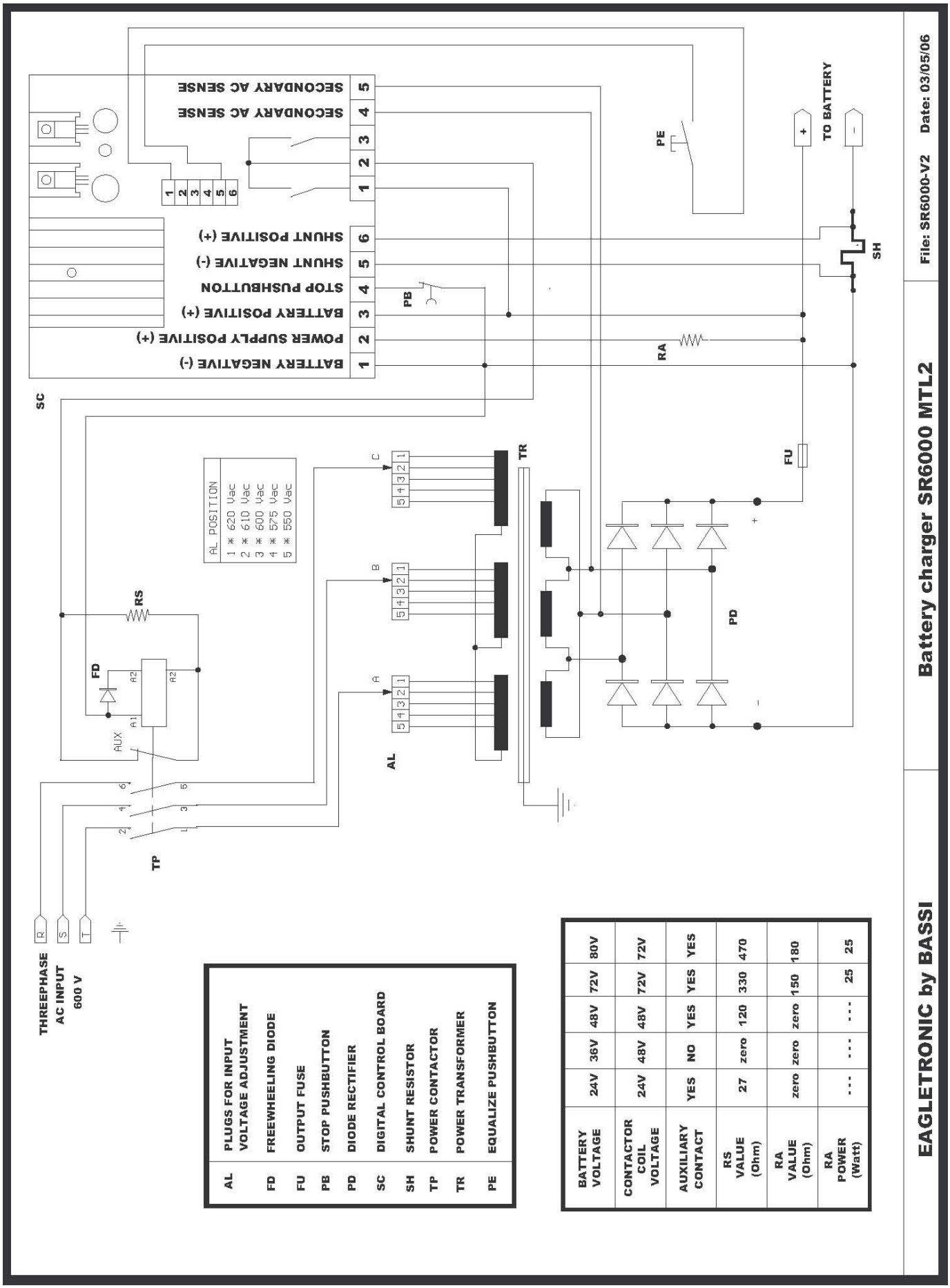


BATTERY VOLTAGE (Volt)	RA VALUE (Ohm)	RA POWER (Watt)
12 V	ZERO	---
24 V	ZERO	---
36 V	ZERO	---
48 V	ZERO	---
72 V	150	25
80 V	180	25



BATTERY VOLTAGE (Volt)	RA VALUE (Ohm)	RA POWER (Watt)
12 V	ZERO	---
24 V	ZERO	---
36 V	ZERO	---
48 V	ZERO	---
72 V	150	25
80 V	180	25


EAGLETRONIC by BASSI
Battery charger SR4803 MTL2
File: SR4803-V2 Date: 03/05/06
THREEPHASE AC INPUT 208/240/480 V
R
S
T
TP
CT
3x240V
3x480V
SC
RS
FD
AUX
A1
A2
AL
TR
PD
FU
PE
PB
RA
SH
TO BATTERY
+
-
BATTERY NEGATIVE (-)
POWER SUPPLY POSITIVE (+)
BATTERY POSITIVE (+)
STOP PUSHBUTTON
SHUNT NEGATIVE (-)
SHUNT POSITIVE (+)
SECONDARY AC SENSE
SECONDARY AC SENSE
AL POSITION
1 = 250/524 V.
2 = 240/507 V.
3 = 224/480 V.
4 = 208/450 V.
5 = 200/440 V.
AL PLUGS FOR INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT
CT BOARD FOR INPUT VOLTAGE SELECTION
FD FREEWHEELING DIODE
FU OUTPUT FUSE
PB STOP PUSHBUTTON
PD DIODE RECTIFIER
SC DIGITAL CONTROL BOARD
SH SHUNT RESISTOR
TP POWER CONTACTOR
TR POWER TRANSFORMER
PE EQUALIZE PUSHBUTTON
BATTERY VOLTAGE 24V 36V 48V 72V 80V
CONTACTOR COIL VOLTAGE 24V 48V 48V 72V 72V
AUXILIARY CONTACT YES NO YES YES YES
RS VALUE (Ohm) 27 zero 120 330 470
RA VALUE (Ohm) zero zero zero 150 180
RA POWER (Watt) 25 25


EAGLETRONIC by BASSI
Battery charger SR6000 MTL2
File: SR6000-V2 Date: 03/05/06
THREEPHASE AC INPUT 600 V
R
S
T
TP
SC
RS
FD
AUX
A1
A2
AL
A
B
C
TR
PD
FU
PE
PB
RA
SH
TO BATTERY
+
-
BATTERY NEGATIVE (-)
POWER SUPPLY POSITIVE (+)
BATTERY POSITIVE (+)
STOP PUSHBUTTON
SHUNT NEGATIVE (-)
SHUNT POSITIVE (+)
SECONDARY AC SENSE
SECONDARY AC SENSE
AL POSITION
1 = 620 Vac
2 = 610 Vac
3 = 600 Vac
4 = 575 Vac
5 = 550 Vac
AL PLUGS FOR INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT
FD FREEWHEELING DIODE
FU OUTPUT FUSE
PB STOP PUSHBUTTON
PD DIODE RECTIFIER
SC DIGITAL CONTROL BOARD
SH SHUNT RESISTOR
TP POWER CONTACTOR
TR POWER TRANSFORMER
PE EQUALIZE PUSHBUTTON
BATTERY VOLTAGE 24V 36V 48V 72V 80V
CONTACTOR COIL VOLTAGE 24V 48V 48V 72V 72V
AUXILIARY CONTACT YES NO YES YES YES
RS VALUE (Ohm) 27 zero 120 330 470
RA VALUE (Ohm) zero zero zero 150 180
RA POWER (Watt) --- --- --- 25 25